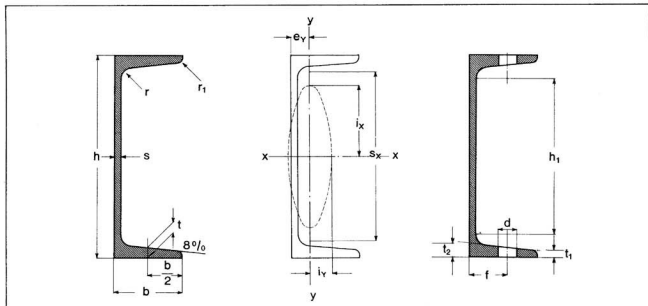


**PROFILATI AD U**  
**serie normale**

UNI 5786-66 (< 80 mm)

UNI 5680-65 (≥ 80 mm)



- A** = sezione del profilo (**A'**, **A''** = sezione depurata dei fori)
- P** = peso di un metro di barra
- U** = superficie del contorno per un metro di barra
- J** = momento d'inerzia
- W** = modulo di resistenza (**W'**, **W''** per sezione depurata dei fori)
- i** =  $\sqrt{J/A}$  = raggio d'inerzia
- S<sub>x</sub>** = momento statico di mezza sezione
- s<sub>x</sub>** =  $\frac{J_x}{S_x}$  = distanza tra i centri di trazione e di compressione
- w<sub>x</sub>** = modulo di resistenza della sezione depurata dei fori

desi- gnazione profilo	dimensioni								A cm <sup>2</sup>	P kg/m	U m <sup>2</sup> /m
	h mm	b mm	s mm	t=r mm	r <sub>1</sub> mm	t <sub>1</sub> mm	t <sub>2</sub> mm	h <sub>1</sub> mm			
30	30	33	5	7	3,5			5,44	4,27	0,174	
40	40	35	5	7	3,5	5,48	8,4	6,21	4,88	0,199	
50	50	38	5	7	3,5	5,6	8,52	7,12	5,59	0,232	
65	65	42	5,5	7,5	4	5,82	9,18	9,03	7,09	0,273	
80	80	45	6	8	4	6,2	9,8	11,0	8,65	0,312	
100	100	50	6	8,5	4,5	6,5	10,5	13,5	10,6	0,372	
120	120	55	7	9	4,5	6,8	11,2	17,0	13,3	0,434	
140	140	60	7	10	5	7,6	12,4	20,4	16,0	0,489	
160	160	65	7,5	10,5	5,5	7,9	13,1	24,0	18,9	0,546	
180	180	70	8	11	5,5	8,2	13,8	28,0	22,0	0,611	
200	200	75	8,5	11,5	6	8,5	14,5	32,2	25,3	0,661	
220	220	80	9	12,5	6,5	9,3	15,7	37,4	29,4	0,718	
240	240	85	9,5	13	6,5	9,6	16,4	42,3	33,2	0,775	

posizione del baricentro e <sub>y</sub> cm	valori statici relativi agli assi xx-yy								(*) foratura sulle ali				desi- gnazione profilo		
	J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> cm	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> cm	S <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	s <sub>x</sub> cm	d mm	f mm	su 1 ala A' cm <sup>2</sup>	W' <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>		su 2 ali A'' cm <sup>2</sup>	W'' <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>
1,31	6,39	4,26	1,08	5,10	2,60	0,968									30
1,33	14,1	7,07	1,51	6,68	3,08	1,04			11	18	5,44	5,23	4,67	4,92	40
1,37	26,5	10,6	1,93	9,10	3,74	1,13			11	21	6,35	8,14	5,58	7,72	50
1,42	57,5	17,7	2,52	14,0	5,05	1,25			11	25	8,20	14,1	7,38	13,5	65
1,45	106	26,5	3,10	19,4	6,35	1,33	15,9	6,65	11	28	10,1	21,7	9,24	20,8	80
1,55	205	41,1	3,91	29,1	8,45	1,47	24,5	8,42	13	30	12,4	33,2	11,3	31,7	100
1,61	364	60,7	4,63	43,1	11,1	1,59	36,3	10,0	15	32	15,7	49,2	14,3	46,8	120
1,76	605	86,4	5,45	62,5	14,7	1,75	51,4	11,8	17	34	18,7	69,4	17,0	65,9	140
1,84	925	116	6,21	85,1	18,2	1,88	68,8	13,3	17	39	22,2	95,0	20,4	90,7	160
1,93	1354	150	6,96	114	22,4	2,01	89,6	15,1	19	41	24,8	104	23,8	117	180
2,01	1911	191	7,71	148	26,9	2,14	114	16,8	21	43	29,8	156	27,4	148	200
2,14	2691	245	8,48	196	33,5	2,29	146	18,5	21	48	34,8	203	32,2	193	220
2,24	3599	300	9,22	247	39,5	2,42	179	20,1	25	47	39,0	243	35,8	230	240

(\*) I valori indicati (d, f) si riferiscono ai diametri ed alle posizioni normali dei fori